

试验报告

我厂 40m³/r 泵关键零件转子（材料为 QT50）于 2003 年 1 月份在北京领导表面材料公司进行 LGM 处理后,装配成产品,在我厂试验中心进行了型式试验.

本次共对两件转子进行了 LGM 处理,测量数据显示转子内孔比处理前小 0.015mm 左右。

在型式试验过程中进行了磨合（1 小时 10 分钟）、最大排量检查、效率、超速(转速 2070r/mm、压力 0Mpa 和 28Mpa 各 20 分钟)、超载(转速 1800r/mm、压力 31.5Mpa、时间 10 小时)试验，试验过程中一切正常，未发生跑轴现象，各项参数达到了型式试验要求。

拆检后重新测量转子内孔尺寸比试验前小 0.002mm 左右，其它一切正常。

山西平阳机械厂

新产品开发中心

2003 年 2 月 11 日